

## A.41 ORGANIZACJA I NADZOROWANIE PROCESÓW WYTWARZANIA WYROBÓW WŁÓKIENNICZYCH



### OPIS KWALIFIKACJI

W toku kształcenia uzyskuje się wiedzę i umiejętności z zakresu:

- technik wytwarzania wyrobów
- metod wykorzystywanych podczas badań surowców, wyrobów włókienniczych
- odpowiedniego doboru maszyn i przyrządów oraz aparatury służących do badania surowców i wytwarzanych wyrobów
- badania parametrów danych surowców oraz wyrobów
- prawidłowej interpretacji wyników badań
- właściwości konfekcyjnych, użytkowych, higienicznych, estetycznych i wytrzymałościowych powstałych wyrobów włókienniczych
- doboru maszyn, urządzeń wykorzystywanych w planowanej technologii wytwarzania wyrobów
- właściwego przechowywania surowców, półproduktów oraz wyrobów
- określania wad, błędów powstałych w procesie wytwarzania

### CZYNNOŚCI ZAWODOWE

Zdobycie kwalifikacji uprawnia do:

- wykonywania pomiarów parametrów strukturalnych oraz użytkowych wytworzonych wyrobów
- przeprowadzania konserwacji wyrobów
- opracowywania wszelakiej dokumentacji
- opracowywania i wykonywania rysunków dyspozycyjnych oraz splotów
- zastosowania środków chemicznych w procesie wykończeniowym
- przeprowadzania kontroli międzyoperacyjnej wytworzonych wyrobów
- nadzorowania procesów związanych z wytwarzaniem wyrobów
- wdrażania instrukcji technicznych i stanowiskowych
- monitorowania parametrów procesów wytwarzania wyrobów
- kontroli stanu technicznego maszyn i urządzeń



### WARUNKI PRACY

- czas pracy: 8 godzin dziennie, praca wykonywana jest w systemie zmianowym, w przypadku pracy w dużych zakładach pracę wykonuje się również w niedziele i święta
- strój roboczy/służbowy: wymagany - strój ochronny
- środowisko pracy: praca z urządzeniami, maszynami, surowcami, półproduktami, współpraca z ludźmi
- charakter pracy: praca fizyczna i umysłowa
- miejsce wykonywania pracy: pomieszczenia zamknięte
- czynniki szkodliwe: długa praca w jednej pozycji, duży hałas, kontakt z substancjami chemicznymi, wibracje oraz brud (smary, odpady), możliwość uszkodzenia ciała w związku z kontaktem z ruchomymi częściami maszyn i urządzeń
- narzędzia, urządzenia wykorzystywane w pracy: rozluźniarka, mieszarka, przędzarka, zgrzeblarka, barwiarka, wentylatory oraz zasysacze

MOŻLIWE MIEJSCA  
ZATRUDNIENIA

przędzalnie, tkalnie, dziewiarnie, wykończalnie, firmy związane z przemysłem włókienniczym oraz odzieżowym



KAPITAŁ LUDZKI  
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



OŚRODEK  
ROZWOJU  
EDUKACJI

UNIA EUROPEJSKA  
EUROPEJSKI  
FUNDUSZ SPOŁECZNY



#### CECHY DOBREGO PRACOWNIKA:

- pracowitość, sumienność, punktualność
- odpowiedzialność za powierzone obowiązki
- samodzielność, umiejętność organizacji pracy
- umiejętność pracy w zespole, komunikatywność
- zaangażowanie, konsekwencja, zdecydowanie
- spostrzegawczość, koncentracja
- podporządkowanie się regułom i normom
- odporność na stres
- ambicja, chęć zdobywania wiedzy

#### DODATKOWE PRZYDATNE UMIEJĘTNOŚCI:

- poczucie estetyki
- logiczne i twórcze myślenie
- zdolności manualne
- wyobraźnia przestrzenna

#### WYMAGANIA ZDROWOTNE:

- dobra sprawność kończyn górnych i dolnych (zręczność rąk i palców)
- prawidłowa ostrość wzroku
- prawidłowa sprawność rąk

#### PRZECIWWSKAZANIA ZDROWOTNE:

- daltonizm
- zaburzenia świadomości
- zaburzenia równowagi
- alergie skórne
- astma

„Ten zawód polega na projektowaniu tkanin, zrobieniu rysunku, zrobieniu splotów, później przeniesieniu ich na tkaninę. Następnie projekt przenosi się elektronicznie na maszynę. Tam po wgraniu, ustawieniu przędz, kolorystyki, wtedy to tkamy.”

Technik włókienniczych wyrobów dekoracyjnych



### ŚCIEŻKI UZYSKANIA I POTWIERDZANIA KWALIFIKACJI ORAZ MOŻLIWOŚCI DALSZEGO KSZTAŁCENIA

Gimnazjum

Technikum - 4 lata

Egzaminy potwierdzające kwalifikacje A.4, A.5, A.41

Technik włókiennik

Kwalifikację A.41 można uzyskać na Kwalifikacyjnym Kursie Zawodowym (250 h)

**PO ZDANIU EGZAMINU MATURALNEGO ISTNIEJE MOŻLIWOŚĆ KONTYNUOWANIA NAUKI MIĘDZY INNYMI NA STUDIACH WYŻSZYCH. PRZYKŁADOWE KIERUNKI ZWIĄZANE Z KWALIFIKACJĄ:**

Włókiennictwo, Dziennikarstwo mody i stylu, Wzornictwo, Edukacja techniczno-informatyczna, Inżynieria materiałowa