

M.38 ORGANIZACJA I PROWADZENIE PROCESÓW METALURGICZNYCH ORAZ OBRÓBKII PLASTYCZNEJ METALI



OPIS KWALIFIKACJI

W toku kształcenia uzyskuje się wiedzę i umiejętności z zakresu:

- prowadzenia rozliczeń zużycia surowców oraz materiałów oraz godzin pracy maszyn i urządzeń stosowanych podczas procesu produkcyjnego
- kontroli jakości produkcji hutniczej
- opracowywania i przygotowywania dokumentacji technologicznej niezbędnej do procesów metalurgicznych i obróbki
- planowania procesów technologicznych
- rodzajów przyrządów pomiarowych stosowanych w pomiarach laboratoryjnych i warsztatowych

CZYNNOŚCI ZAWODOWE

Zdobycie kwalifikacji uprawnia do:

- rozdzielania i nadzorowania pracy pracowników
- planowania zapotrzebowania na rozmaite urządzenia, przyrządy oraz materiały i surowce
- planowania przebiegu procesów technologicznych
- przeprowadzania badań surowców
- przeprowadzania kontroli jakości produktów, wykrywania wad, ustalania przyczyny ich powstania, doboru odpowiednich przyrządów i narzędzi
- badania właściwości mechanicznych i technicznych metali, wyrobów gotowych oraz surowców
- określania parametrów technologicznych procesów obróbki plastycznej metali oraz wyrobów z proszków metali
- przygotowywania dokumentacji technicznej

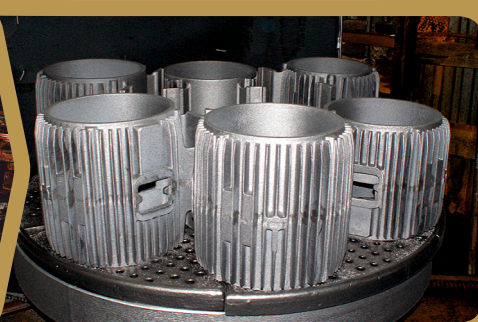


WARUNKI PRACY

- czas pracy: 6-9 godzin dziennie, również w systemie zmianowym
- strój roboczy/służbowy: wymagany - ubranie ochronne
- środowisko pracy: praca z maszynami
- charakter pracy: praca fizyczna, stojąca lub siedząca
- miejsce wykonywania pracy: w pomieszczeniach zamkniętych (hale) i na wolnym powietrzu, w różnych warunkach atmosferycznych
- czynniki szkodliwe: wysoka temperatura, niska wilgotność powietrza, duże zapylenie, hałas, silne wibracje
- narzędzia, urządzenia wykorzystywane w pracy: pirometr, mikroskop metalograficzny, miernik uniwersalny, młotek Poldi, mikrometr, walcarka, piec kadziowy

MOŻLIWE MIEJSCA ZATRUDNIENIA

zakłady metalurgiczne, huty stali, żelaza, szkła, zakłady posiadające piece do wytopiania metali oraz urządzenia do obróbki plastycznej, biura projektowe przemysłu hutniczego, placówki naukowo-badawcze



KAPITAŁ LUDZKI
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



OŚRODEK
ROZWOJU
EDUKACJI

UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI
FUNDUSZ SPOŁECZNY



CECHY DOBREGO PRACOWNIKA:

- pracowitość, sumienność, punktualność
- odpowiedzialność za powierzone obowiązki
- samodzielność, umiejętność organizacji pracy
- umiejętność pracy w zespole, komunikatywność
- zaangażowanie, konsekwencja, zdecydowanie
- spostrzegawczość, koncentracja
- podporządkowanie się regułom i normom
- odporność na stres
- ambicja, chęć zdobywania wiedzy

DODATKOWE PRZYDATNE UMIEJĘTNOŚCI:

- zainteresowania typowo techniczne
- zainteresowania rachunkowe
- umiejętność logicznego myślenia
- gotowość do pracy w trudnych warunkach

WYMAGANIA ZDROWOTNE:

- prawidłowa koordynacja wzrokowo- ruchowa
- bardzo dobry słuch
- prawidłowe rozróżnianie barw
- sprawność kończyn dolnych i górnych

PRZECIWWSKAZANIA ZDROWOTNE:

- daltonizm
- zaburzenia pracy serca oraz układu oddechowego
- zaburzenia równowagi i zaburzenia psychiczne
- zaburzenia układu kostno-stawowego oraz układu mięśniowego
- klaustrofobia
- epilepsja



ŚCIEŻKI UZYSKANIA I POTWIERDZANIA KWALIFIKACJI ORAZ MOŻLIWOŚCI DALSZEGO KSZTAŁCENIA

Gimnazjum

Technikum - 4 lata
Egzaminy potwierdzające kwalifikację M.6 , M.7, M.38

Technik hutnik

Kwalifikacje M.38 można uzyskać na Kwalifikacyjnym Kursie Zawodowym (140 h)

PO ZDANIU EGZAMINU MATURALNEGO ISTNIEJE MOŻLIWOŚĆ KONTYNUOWANIA NAUKI MIĘDZY INNYMI NA STUDIACH WYŻSZYCH. PRZYKŁADOWE KIERUNKI ZWIĄZANE Z KWALIFIKACJĄ:

Metalurgia, Materiałoznawstwo, Zarządzanie i inżynieria produkcji, Inżynieria materiałowa, Inżynieria mechaniczna i materiałowa, Mechanika i budowa maszyn, Ceramika, Wirtotechnologia