

M.16 MONTAŻ I OBSŁUGA UKŁADÓW AUTOMATYKI PRZEMYSŁOWEJ I URZĄDZEŃ PRECYZYJNYCH



OPIS KWALIFIKACJI

W toku kształcenia uzyskuje się wiedzę i umiejętności z zakresu:

- rodzajów układów automatycznych i urządzeń precyzyjnych
- symboli i oznaczeń poszczególnych elementów układów i urządzeń
- czytania dokumentacji technicznej
- sposobów łączenia poszczególnych elementów układów precyzyjnych
- narzędzi stosowanych podczas montażu
- zasad obsługi montowanych urządzeń i systemów

CZYNNOŚCI ZAWODOWE

Zdobycie kwalifikacji uprawnia do:

- wykonywania prac montażowych urządzeń precyzyjnych i automatyki przemysłowej
- dobierania odpowiednich elementów do montowanego zestawu automatyki przemysłowej
- sprawdzania montowanych części
- oceny funkcjonowania montowanych elementów
- konserwacji układów automatyki przemysłowej
- sporządzania harmonogramu prac inwestycyjnych
- dobierania stosownych narzędzi pomiarowych
- prowadzenia prac konserwacyjnych i drobnych napraw

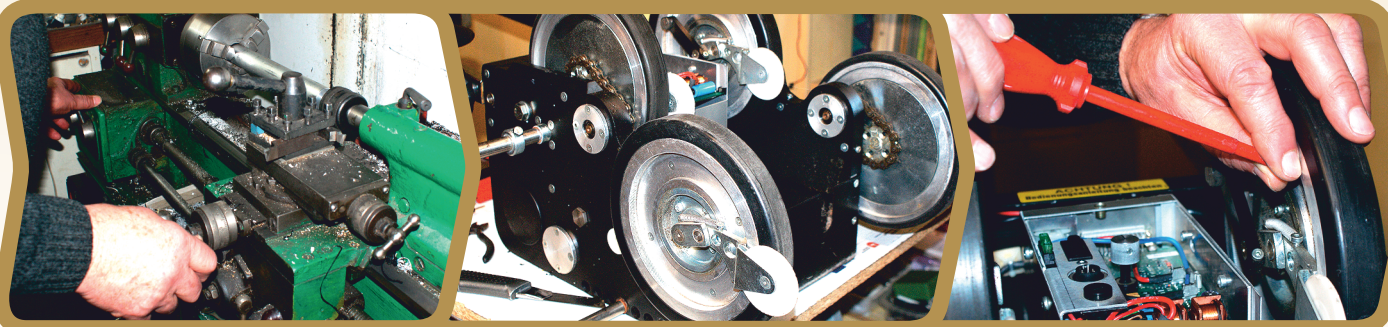


WARUNKI PRACY

- czas pracy: zazwyczaj 8 godzin dziennie
- strój roboczy/służbowy: wymagany - ubranie ochronne
- środowisko pracy: praca indywidualna z wykorzystaniem specjalistycznych narzędzi
- charakter pracy: praca fizyczna, praca umysłowa
- miejsce wykonywania pracy: wewnątrz pomieszczeń
- czynniki szkodliwe: brak znaczących czynników szkodliwych
- narzędzia, urządzenia wykorzystywane w pracy: frezarki, szlifierki, automaty tokarskie

MOŻLIWE MIEJSCA ZATRUDNIENIA

sklepy i hurtownie ze sprzętem precyzyjnym, fabryki i zakłady przetwórcze stosujące automatykę przemysłową, punkty serwisowe, firmy zajmujące się naprawą urządzeń precyzyjnych i automatyki przemysłowej



KAPITAŁ LUDZKI
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



OŚRODEK
ROZWOJU
EDUKACJI

UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI
FUNDUSZ SPOŁECZNY



CECHY DOBREGO PRACOWNIKA:

- pracowitość, sumienność, punktualność
- odpowiedzialność za powierzone obowiązki
- samodzielność, umiejętność organizacji pracy
- umiejętność pracy w zespole, komunikatywność
- zaangażowanie, konsekwencja, zdecydowanie
- spostrzegawczość, koncentracja
- podporządkowanie się regułom i normom
- odporność na stres
- ambicja, chęć zdobywania wiedzy

DODATKOWE PRZYDATNE UMIEJĘTNOŚCI:

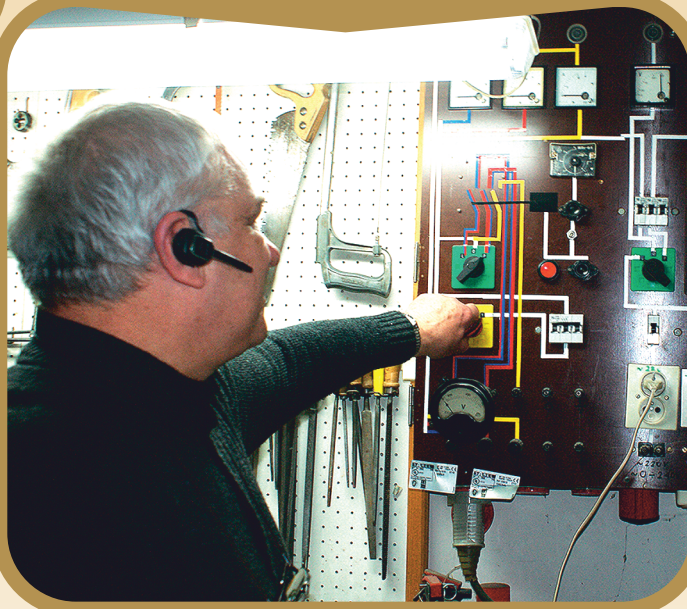
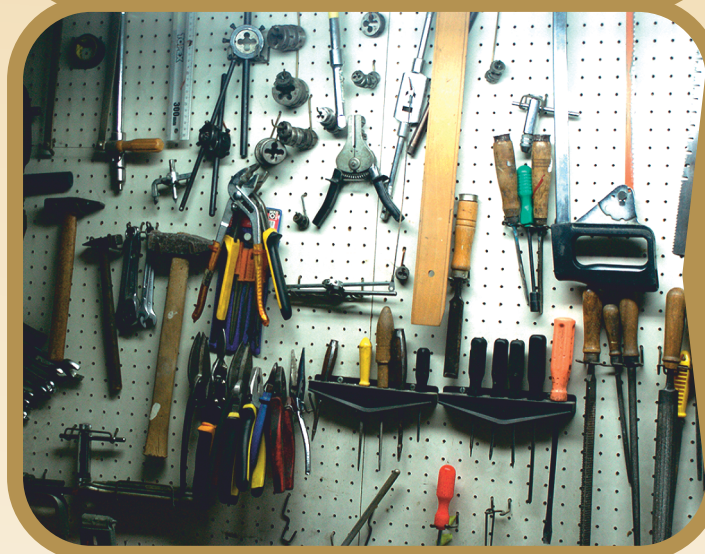
- umiejętności komunikacyjne
- umiejętność pracy pod presją czasu
- zainteresowania techniczne i mechaniczne
- precyzja, dokładność, uzdolnienia manualne

WYMAGANIA ZDROWOTNE:

- sprawność rąk
- ogólnie dobry stan zdrowia
- dobry wzrok

PRZECIWWSKAZANIA ZDROWOTNE:

- zaburzenia dużego stopnia kończyn dolnych
- zaburzenia średniego i dużego stopnia kończyn górnych
- choroby kręgosłupa
- omdlenia
- zaburzenia dużego stopnia układu fizjologicznego
- upośledzenie umiarkowane i lekkie



ŚCIEŻKI UZYSKANIA I POTWIERDZANIA KWALIFIKACJI ORAZ MOŻLIWOŚCI DALSZEGO KSZTAŁCENIA

Gimnazjum

Zasadnicza szkoła zawodowa - 3 lata
Egzamin potwierdzający kwalifikację M.16

Mechanik automatyki
przemysłowej
i urządzeń precyzyjnych

Kwalifikację M.16 można uzyskać na Kwalifikacyjnym Kursie Zawodowym (700 h)

**PO ZDANIU EGZAMINU MATURALNEGO ISTNIEJE MOŻLIWOŚĆ KONTYNUOWANIA NAUKI
MIĘDZY INNYMI NA STUDIACH WYŻSZYCH. PRZYKŁADOWE KIERUNKI ZWIĄZANE Z KWALIFIKACJĄ:**

Elektrotechnika, Mechatronika, Mechanika, Robotyka, Inżynieria obliczeniowa, Budownictwo, Architektura, Inżynieria