

# M.7 UŻYTKOWANIE MASZYN I URZĄDZEŃ DO OBRÓBKII PLASTYCZNEJ METALI



## OPIS KWALIFIKACJI

W toku kształcenia uzyskuje się wiedzę i umiejętności z zakresu:

- rodzajów pieców wykorzystywanych w procesie obróbki plastycznej oraz budowy i zastosowania urządzeń wykorzystywanych w transporcie rozgrzanego wsadu oraz procesach obróbki metali
- metod plastycznej obróbki metali zarówno na gorąco, jak i na zimno oraz rodzajów podzespołów i elementów oprzyrządowania maszyn i urządzeń wykorzystywanych w procesie obróbki
- rodzajów materiałów wsadowych, wykorzystywanego oprzyrządowania oraz narzędzi i ich parametrów
- właściwego montażu oprzyrządowania maszyn wykorzystywanych do obróbki plastycznej

## CZYNNOŚCI ZAWODOWE

Zdobycie kwalifikacji uprawnia do:

- przeprowadzania przeglądów, diagnozy oraz konserwacji maszyn i ich elementów wykorzystywanych do obróbki plastycznej metali
- wykonywania obróbki metali wykorzystując różnorodne maszyny
- kontroli wymiarów oraz jakości materiałów wytworzonych podczas obróbki metali.
- usuwania wad wyrobów powstałych podczas procesów
- prowadzenia dokumentacji procesów wykonywanych podczas obróbki plastycznej
- oczyszczania i wykrywania wad wyrobów powstałych w procesie obróbki
- nadzoru nad prawidłowym wykonaniem wyrobów gotowych pod kątem ich wymiarów i jakości

## WARUNKI PRACY

- czas pracy: 8 godzin dziennie, również w systemie zmianowym
- strój roboczy/służbowy: wymagany - ubranie ochronne, okulary ochronne
- środowisko pracy: praca z maszynami, współpraca z ludźmi
- charakter pracy: praca fizyczna
- miejsce wykonywania pracy: pomieszczenia zamknięte (hale) oraz na wolnym powietrzu w różnych warunkach atmosferycznych
- czynniki szkodliwe: wysoka temperatura, niska wilgotność powietrza, duże zapylenia, hałas oraz silne wibracje
- narzędzia, urządzenia wykorzystywane w pracy: kleszcze do kucia, kleszcze transportowe, siekierka kowalska, macki kowalskie, znakownik, ciągnadło, przymiar kreskowy, suwmiarka



## MOŻLIWE MIEJSCA ZATRUDNIENIA

wydziały przeróbki plastycznej hut żelaza oraz metali nieżelaznych, zakłady produkcyjne przemysłu maszynowego, huty żelaza i stali



**KAPITAŁ LUDZKI**  
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



OŚRODEK  
ROZWOJU  
EDUKACJI

**UNIA EUROPEJSKA**  
EUROPEJSKI  
FUNDUSZ SPOŁECZNY



#### CECHY DOBREGO PRACOWNIKA:

- pracowitość, sumienność, punktualność
- odpowiedzialność za powierzone obowiązki
- samodzielność, umiejętność organizacji pracy
- umiejętność pracy w zespole, komunikatywność
- zaangażowanie, konsekwencja, zdecydowanie
- spostrzegawczość, koncentracja
- podporządkowanie się regułom i normom
- odporność na stres
- ambicja, chęć zdobywania wiedzy

#### DODATKOWE PRZYDATNE UMIEJĘTNOŚCI:

- zainteresowania techniczne oraz matematyczne
- dobra koncentracja uwagi i spostrzegawczość
- logiczne myślenie

#### WYMAGANIA ZDROWOTNE:

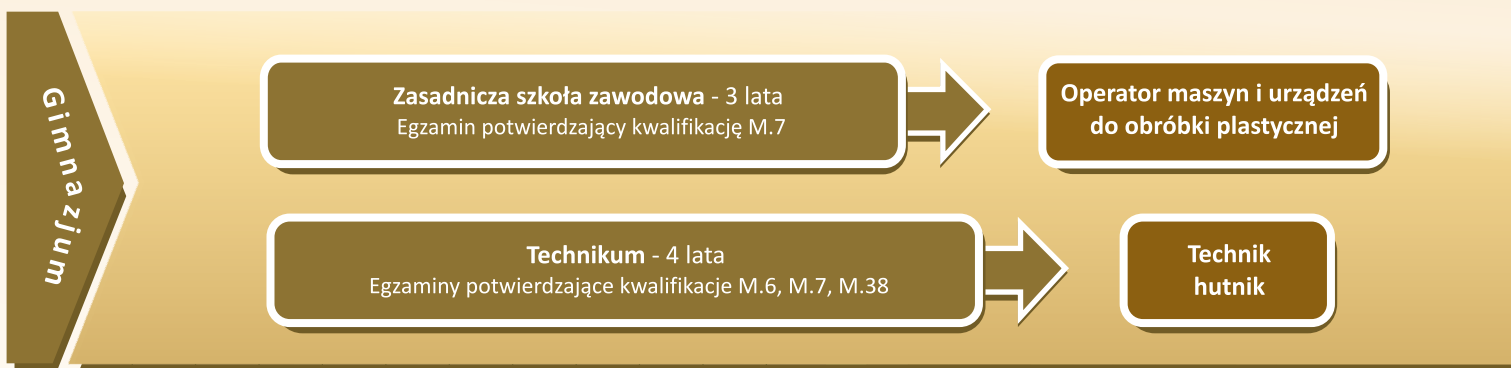
- prawidłowa koordynacja wzrokowo-ruchowa
- bardzo dobry słuch
- prawidłowe rozróżnianie barw
- sprawność kończyn dolnych i górnych

#### PRZECIWWSKAZANIA ZDROWOTNE:

- daltonizm
- zaburzenia pracy serca oraz układu oddechowego
- zaburzenia równowagi oraz zaburzenia psychiczne
- zaburzenia układu kostno-stawowego oraz układu mięśniowego
- klaustrofobia
- epilepsja



### ŚCIEŻKI UZYSKANIA I POTWIERDZANIA KWALIFIKACJI ORAZ MOŻLIWOŚCI DALSZEGO KSZTAŁCENIA



Kwalifikację M.7 można uzyskać na Kwalifikacyjnym Kursie Zawodowym (400 h)

**PO ZDANIU EGZAMINU MATURALNEGO ISTNIEJE MOŻLIWOŚĆ KONTYNUOWANIA NAUKI MIĘDZY INNYMI NA STUDIACH WYŻSZYCH. PRZYKŁADOWE KIERUNKI ZWIĄZANE Z KWALIFIKACJĄ:**

Metalurgia, Materiałoznawstwo, Zarządzanie i inżynieria produkcji, Inżynieria materiałowa, Inżynieria mechaniczna i materiałowa, Mechanika i budowa maszyn