

M.6 UŻYTKOWANIE MASZYN I URZĄDZEŃ STOSOWANYCH W PROCESACH METALURGICZNYCH



OPIS KWALIFIKACJI

W toku kształcenia uzyskuje się wiedzę i umiejętności z zakresu:

- rodzajów, konstrukcji oraz prawidłowego działania systemów maszyn rozlewniczych i urządzeń stosowanych do odlewania metali, wytwarzania rozpylanych proszków metali, rud metali oraz pieców i ich rafinacji do przygotowania materiałów wsadowych w procesach metalurgicznych
- norm parametrów aparatury kontrolno-pomiarowej, pieców i urządzeń do wytwarzania metali oraz parametrów chemicznego składu metalu
- etapów i metod wykorzystywanych w procesie redukcji wytwarzania i odlewania rud metali

WARUNKI PRACY

- czas pracy: zazwyczaj 6-9-godzin dziennie, w systemie zmianowym
- strój roboczy/służbowy: wymagany - maska, okulary, kombinezon ochronny
- środowisko pracy: obsługa specjalistycznych maszyn
- charakter pracy: praca fizyczna
- miejsce wykonywania pracy: pomieszczenia zamknięte (hale) oraz na wolnym powietrzu w różnych warunkach atmosferycznych
- czynniki szkodliwe: wysoka temperatura, niska wilgotność powietrza, duże zapylenia, hałas, silne wibracje
- narzędzia, urządzenia wykorzystywane w pracy: imadło, przyrządy traserskie, łyżka odlewnicza, piec, kokilka, rdzeniarki

CZYNNOŚCI ZAWODOWE

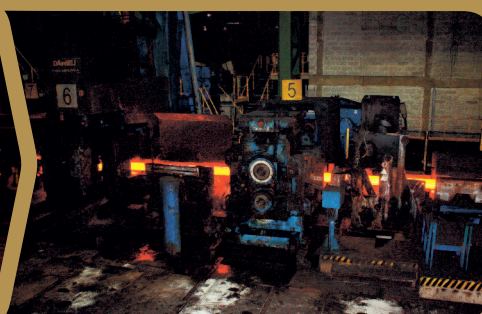
Zdobycie kwalifikacji uprawnia do:

- wykonywania bieżących przeglądów oraz konserwacji systemów maszyn oraz urządzeń wykorzystywanych do przygotowania materiałów wsadowych w procesie metalurgicznym, redukcji, ogniowego wzbogacania oraz wytwarzania metali i ich rafinacji i utylizacji
- prowadzenia oraz kontroli bieżącej dokumentacji niezbędnej w procesie przygotowania i wytwarzania materiałów wsadowych, proszków metali oraz metali do procesów metalurgicznych
- wykonywania czynności z zakresu dozowania materiałów wsadowych, spustu ciekłego metalu i żużła, pobierania próbek do badań laboratoryjnych oraz użytkowania urządzeń pomocniczych pieców do wytwarzania metali
- użytkowania, naprawy, konserwacji oraz regulacji maszyn niezbędnych w procesie metalurgicznym



MOŻLIWE MIEJSCA ZATRUDNIENIA

huty żelaza i stali, huty metali nieżelaznych, zakłady do wytwarzania proszków spiekanych, biura projektowe przemysłu hutniczego, placówki naukowo-badawcze



KAPITAŁ LUDZKI
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



OŚRODEK
ROZWOJU
EDUKACJI

UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI
FUNDUSZ SPOŁECZNY



CECHY DOBREGO PRACOWNIKA:

- pracowitość, sumienność, punktualność
- odpowiedzialność za powierzone obowiązki
- samodzielność, umiejętność organizacji pracy
- umiejętność pracy w zespole, komunikatywność
- zaangażowanie, konsekwencja, zdecydowanie
- spostrzegawczość, koncentracja
- podporządkowanie się regułom i normom
- odporność na stres
- ambicja, chęć zdobywania wiedzy

DODATKOWE PRZYDATNE UMIEJĘTNOŚCI:

- zainteresowania techniczne oraz matematyczne
- dobra koncentracja uwagi i spostrzegawczość
- logiczne myślenie

WYMAGANIA ZDROWOTNE:

- prawidłowa koordynacja wzrokowo- ruchowa
- bardzo dobry słuch
- prawidłowe rozróżnianie barw
- sprawność kończyn dolnych i górnych

PRZECIWWSKAZANIA ZDROWOTNE:

- alergia
- klaustrofobia
- padaczka
- zaburzenia pracy serca oraz układu oddechowego
- zaburzenia równowagi oraz zaburzenia psychiczne
- zaburzenia układu kostno-stawowego oraz układu mięśniowego

„Lubię mechanikę, obróbkę metalu, odnajduję się w tym. Oboje rodzice są technikami hutnikami. Ojciec pracował na walcowni, tak jak ja teraz. Rodzice opowiadali, jak taka praca wygląda. Od samej szkoły miałem do czynienia z obróbką plastyczną i mechaniczną metalu, więc miałem wyobrażenie, jak taka praca będzie wyglądała.”

Michał, technik hutnik



ŚCIEŻKI UZYSKANIA I POTWIERDZANIA KWALIFIKACJI ORAZ MOŻLIWOŚCI DALSZEGO KSZTAŁCENIA

Gimnazjum

Zasadnicza szkoła zawodowa - 3 lata
Egzamin potwierdzające kwalifikację M.6

Operator maszyn
i urządzeń metalurgicznych

Technikum - 4 lata
Egzaminy potwierdzające kwalifikacje M.6, M.7, M.38

Technik
hutnik

Kwalifikację M.6 można uzyskać na Kwalifikacyjnym Kursie Zawodowym (400 h)

PO ZDANIU EGZAMINU MATURALNEGO ISTNIEJE MOŻLIWOŚĆ KONTYNUOWANIA NAUKI MIĘDZY INNYMI NA STUDIACH WYŻSZYCH. PRZYKŁADOWE KIERUNKI ZWIĄZANE Z KWALIFIKACJĄ:

Metalurgia, Materiałoznawstwo, Zarządzanie i inżynieria produkcji, Inżynieria materiałowa, Inżynieria mechaniczna i materiałowa, Mechanika i budowa maszyn